

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ТЮМЕНСКИЙ НЕКОММЕРЧЕСКИЙ ФОНД СЕРТИФИКАЦИИ (ТНФС)
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

Аттестат аккредитации №РОСС RU. 0001.21АЯ89 от 17.12.2010 до 17.12.2015г.
625026, г. Тюмень, ул. Одесская, 52а тел./ факс (3452) 32-01-46, 32-00-69

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№167 от 7 августа 2015г.

1. Основание для проведения испытаний: направление ОС ППиУ №01-1693/6 от 19.06.2015г., акт отбора №01-1693/5 от 19.06.2015г.

2. Наименование продукции: профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков системы "ЭксПроф" серии S358 выпускаемые по ГОСТ 30673 – 2013.

3. Производитель продукции: ООО «ЭксПроф», Россия, 625061, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25.

4. Предъявитель продукции: ООО «ЭксПроф», Россия, 625061, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25.

5. Цель проведения испытаний: определение соответствия продукции требованиям ГОСТ 30673 – 2013.

6. Дата поступления образцов: 19.06.2015г.

7. Регистрационные данные ИЦ: 119с ÷ 156с.

8. Дата проведения испытаний: 22.06.2015г. – 06.08.2015г.

9. Нормативно-техническая документация на продукцию:

ГОСТ 30673 – 2013 “Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков”.

10. Определяемые показатели:

приведенное сопротивление теплопередаче; предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля; отклонения формы; отклонение массы; внешний вид; прочность при растяжении; модуль упругости; размеры изделий; ударная вязкость по Шарпи; температура размягчения по Вика; изменение линейных размеров; стойкость к удару при отрицательной температуре; термостойкость при 150°C; прочность сварных угловых соединений.

11. Нормативно-техническая документация на методы испытаний:

ГОСТ 30673 – 2013, ГОСТ 11262 – 80, ГОСТ 9550 – 99, ГОСТ 4647 – 80, ГОСТ 15088 – 80, ГОСТ 11529 – 86, ГОСТ 26602.1 – 99.

12. Сведения об испытываемых образцах:

- образцы профиля длиной 1000мм: коробки S358.01(119с), створки S358.02(120с), импоста S358.03(121с), штапика S358.04(122с), штапика S358.05(123с), коробки S358.07(124с), соединителя S358.08(125с), приемноподкладного S358.09(126с), створки S358.10(127с), трубы S358.12(128с), адаптера S358.13(129с), стат. элемента S358.14(130с), штапика S358.15(131с), коробки дверной S358.16(132с), штапика S358.17 (133с), расширителя S358.18(134с), штапика S358.19(135с), штапика S358.20(136с), подкладного профиля S358.21(137с), откосного профиля S358.22(138с), углового соединителя S358.23(139с), расширителя S358.24(140с), соединителя S358.25(141с), створки S358.26(142с), подстав. профиля S358.27(143с);

- образцы для определения прочности при растяжении и модуля упругости при растяжении (144с);

- образцы угловых соединений 250×250мм: коробки S358.01(145с), створки S358.02(146с), коробки S358.07(147с), створки S358.26(148с);

- образцы профиля длиной 300мм: коробки S358.01(149с), створки S358.02(150с), створки S358.26(151с);

- образцы для определения ударной вязкости по Шарпи (152с);

- образцы для определения сопротивления теплопередаче (153с, 154с, 155с, 156с).

13. Условия проведения испытаний: испытания проводились в нормальных климатических условиях:

- температура воздуха 22-26°C

- влажность воздуха 56-63%

14. Перечень аттестованного испытательного оборудования и инструмента:

Наименование, обозначение	Дата очередной поверки, аттестации
Прибор для испытания по Вика ОПЦ-1	сентябрь 2016г.
Разрывная машина Р-0,5	сентябрь 2016г.
Штангенциркуль ШЦ-1	июнь 2016г.
Рулетка 5м	июнь 2016г.
Толщиномер 0-25 мм	июнь 2016г.
Шкаф сушильный, зав.№15399	сентябрь 2016г.
Камера теплопроводности окон	сентябрь 2016г.
Весы лабораторные ВЛКТ-500 №158	сентябрь 2016г.
Измеритель плотности тепловых потоков и температуры ИТП-МГ4.03-100, зав. № 407	февраль 2016г.
Весы настольные циферблатные РН-10Ц13У	сентябрь 2016г.
Устройство для определения стойкости к удару	сентябрь 2016г.
Штангенглубиномер №41425(250мм)	июнь 2016г.
Линейка поверочная ШД-1600	июнь 2016г.
Линейка измерительная L-1000мм	июнь 2016г.
Угольник поверочный УШ 160×250 №1	июнь 2016г.
Набор щупов (0,05-1,0мм)	июнь 2016г.

15. Дополнительные сведения: частичная или полная перепечатка протокола без разрешения испытательного центра запрещена.

16. Результаты испытаний:

16.1 Представленные на испытания образцы ПВХ профиля системы "ЭксПроф" серии S358 изготовленные ООО "ЭксПроф" имеют следующие показатели:

- предельные отклонения размеров поперечного сечения профили, отклонения формы и внешний вид профилей находятся в пределах установленных требований;
- прочность ПВХ профиля при растяжении 42,9МПа;
- модуль упругости при растяжении 2275МПа;
- ударная вязкость по Шарпи 58,5кДж/м²;
- температура размягчения по Вика 84 ÷ 93°C;
- изменение линейных размеров после теплового воздействия 1,11 ÷ 1,16 (119с), 1,12 ÷ 1,17 (120с), 1,13 ÷ 1,18 (120с), 1,08 ÷ 1,10 (124с), 1,12 ÷ 1,18 (127с), 1,09 ÷ 1,14 (132с), 1,06 ÷ 1,13 (142с);
- стойкость к удару при отрицательной температуре профиля – из 10 образцов выдержало испытание 9 образцов;
- при испытании на термостойкость при 150°C вздутий трещин и расслоений не обнаружено;
- прочность сварных угловых соединений 5225Н (145с-1), 5600Н (145с-2), 5515Н (145с-3), 4900Н (146с-1), 5200Н (146с-2), 4500Н (146с-3), 5827Н (147с-1), 5834Н (147с-2), 5804Н (147с-3), 5639Н (148с-1), 5644Н (148с-2), 5670Н (148с-3);
- масса одного метра профиля: 1110г (119с), 1305г (120с), 1286г (121с), 202г (122с), 135г (123с), 1831г (124с), 294г (125с), 435г (126с), 1640г (127с), 1111г (128с), 525г (129с), 1296г (130с), 267г (131с), 1403г (132с), 133г (133с), 851г (134с), 1042г (135с), 180г (136с), 313г (137с), 181г (138с), 861г (139с), 1110г (140с), 340г (141с), 1531г (142с), 360 (143с);
- приведенное сопротивление теплопередаче системы профилей (тип): S 358.01, S 358.02 – 0,70м²°C/Вт (тип 4); S 358.07, S 358.02 – 0,80 м²°C/Вт (тип 3); S 358.16, S 358.10 – 0,63 м²°C/Вт (тип 5); S 358.16, S 358.26 – 0,65 м²°C/Вт (тип 5);
- профиль белого цвета окрашенный в массу;
- тип главных профилей по толщине внешних стенок профиля - А.

16.2 Сведения по результатам испытаний приведены в приложении №1 на 3 стр.

Руководитель ИЦ ТНФС

Инженер-испытатель



Баб

С. А. Дорофеев

И.А. Баб

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ регистрации в ИЦ	Дата испытаний	Измеряемый показатель, ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытаний	Результаты испытаний
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение		
1	2	3	4	5	6	7
119с 120с 121с 124с 127с 132с 142с 119с 120с 121с 124с 127с 132с 142с	22.06.2015г.	1. Пределные отклонения размеров поперечного сечения профиля: - ширина, мм - высота, мм	ГОСТ 30673-2013	±0,3 ±0,5	ГОСТ 30673-2013	+0,12; -0,078 +0,09; -0,14 -0,25 +0,06; -0,07 +0,12; -0,06 -0,17 +0,12; -0,07 +0,20 -0,12 +0,25 +0,23 -0,11 +0,13 +0,21
119с 120с 121с 124с 127с 132с 142с	22.06.2015г.	2. Внешний вид	ГОСТ 30673-2013	Цвет изделий должен быть однотонным, без цветовой пятен и включений. Дефекты поверхности и Разнотонность цвета не допускаются	ГОСТ 30673-2013	Профиль белого цвета окрашенный в массу. Цвет всех изделий однотонный, без цветowych пятен и включений, дефекты поверхности и разнотонность цвета отсутствуют

1	2	3	4	5	6	7
119с 120с 121с 122с 123с 124с 125с 126с 127с 128с 129с 130с 131с 132с 133с 134с 135с 136с 137с 138с 139с 140с 141с 142с 143с	22.06. 2015г.	3. Масса 1м профиля, г	ГОСТ 30673- 2013		ГОСТ 30673- 2013	1110 1305 1286 202 135 1831 294 435 1640 1111 525 1296 267 1403 133 851 1042 180 313 181 861 1110 340 1531 360
144с	25.06. 2015г.	4. Прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 30673- 2013	Не менее 37	ГОСТ 11262- 80	42,9
144с	25.06. 2015г.	5. Модуль упругости при растяжении, МПа	ГОСТ 30673- 2013	Не менее 2200	ГОСТ 9550-81	2275
114с	30.06.- 02.07. 2015г.	6. Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 30673- 2013	Не менее 75	ГОСТ 15088-80	84 ÷ 93
152с	26.06.- 29.06. 2015г.	7. Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м ²	ГОСТ 30673- 2013	40 – 75	ГОСТ 4647- 80	58,5

1	2	3	4	5	6	7
119с 120с 121с 124с 127с 132с 142с	24.06. 2015г.	8. Отклонения формы: 8.1. Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм на 100мм	ГОСТ 30673- 2013	Не более $\pm 0,3$	ГОСТ 30673- 2013	0,10 0,11 0,13 0,10 0,09 0,11 0,12
119с 120с 121с 124с 127с 132с 142с		8.2. Отклонение от перпендикулярности внешних стенок коробок, мм на 50мм	ГОСТ 30673- 2013	Не более 0,5	ГОСТ 30673- 2013	0,11 0,10 0,08 0,13 0,09 0,10 0,06
119с 120с 121с 124с 127с 132с 142с		8.3. Отклонение от параллельности лицевых стенок, мм на 100мм	ГОСТ 30673- 2013	Не более 1	ГОСТ 30673- 2013	0,10 0,15 0,12 0,11 0,17 0,13 0,19
119с 120с 121с 124с 127с 132с 142с		8.4. Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм на 1000мм длины	ГОСТ 30673- 2013	Не более 1,0	ГОСТ 30673- 2013	0,19 0,18 0,17 0,22 0,24 0,19 0,15

1	2	3	4	5	6	7
119с 120с 121с 124с 127с 132с 142с	01.07.- 02.07. 2015г.	9. Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %	ГОСТ 30673-2013	Не более 2,0	ГОСТ 11529-86	1,11 ÷ 1,16 1,12 ÷ 1,17 1,13 ÷ 1,18 1,08 ÷ 1,10 1,12 ÷ 1,18 1,09 ÷ 1,14 1,06 ÷ 1,13
149с 150с 151с	06.07.- 08.07. 2015г.	10. Стойкость к удару при отрицательной температуре профиля	ГОСТ 30673-2013	Разрушение не более одного образца из десяти	ГОСТ 30673-2013	Из 10 образцов выдержало испытание 9 образцов.
119с 120с 121с 124с 127с 132с 142с	06.07.- 08.07. 2015г.	11. Термостойкость при 150°С	ГОСТ 30673-2013	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	ГОСТ 30673-2013	Вздутий, трещин, расслоений нет
145с 146с 147с 148с	21.07. 2015г.	12. Прочность сварных угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013	Не менее 2000 Не менее 2600 Не менее 2000 Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013	5225; 5600; 5515 4900; 5200; 4500 5827; 5834; 5804 5639; 5644; 5670
153с 154с 155с 156с	25.06.- 06.07. 2015г.	13. Приведенное сопротивление теплопередаче (тип), м ² °С/Вт.	ГОСТ 30673-2013	- - - -	ГОСТ 26602.1-99	0,63 (тип 5) 0,80 (тип 3) 0,70 (тип 4) 0,65 (тип 5)
119с 120с 121с 124с 127с 132с 142с	06.08. 2015г.	14. Результаты измерения толщины внешних стенок профиля, мм (тип)	ГОСТ 30673-2013	Толщина лицевой стенки ≥3,0 (допуск +0,1; -0,3) Толщина неллицевой стенки ≥2,5 (допуск +0,1; -0,3)	ГОСТ 30673-2013	3,00 ÷ 3,30 (тип А) 2,52 ÷ 2,60 (тип А)

Инженер-испытатель



И.А. Баев