

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ТЮМЕНСКИЙ НЕКОММЕРЧЕСКИЙ ФОНД СЕРТИФИКАЦИИ (ТНФС)
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

Аттестат аккредитации №РОСС RU. 0001.21АЯ89 от 17.12.2010 до 17.12.2015г.
625026, г. Тюмень, ул. Одесская, 52а тел./ факс (3452) 32-01-46, 32-00-69

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№168 от 7 августа 2015г.

- 1. Основание для проведения испытаний:** направление ОС ППиУ №01-1693/6 от 19.06.2015г., акт отбора №01-1693/5 от 19.06.2015г.
- 2. Наименование продукции:** профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков системы "ЭксПроф" серии S570 выпускаемые по ГОСТ 30673 – 2013.
- 3. Производитель продукции:** ООО «ЭксПроф», Россия, 625061, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25.
- 4. Предъявитель продукции:** ООО «ЭксПроф», Россия, 625061, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25.
- 5. Цель проведения испытаний:** определение соответствия продукции требованиям ГОСТ 30673 – 2013.
- 6. Дата поступления образцов:** 19.06.2015г.
- 7. Регистрационные данные ИЦ:** 157с ÷ 178с.
- 8. Дата проведения испытаний:** 22.06.2015г. – 06.08.2015г.
- 9. Нормативно-техническая документация на продукцию:** ГОСТ 30673 – 2013 “Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков”.
- 10. Определяемые показатели:**
приведенное сопротивление теплопередаче; предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля; отклонения формы; отклонение массы; внешний вид; прочность при растяжении; модуль упругости; размеры изделий; ударная вязкость по Шарпи; температура размягчения по Вика; изменение линейных размеров; стойкость к удару при отрицательной температуре; термостойкость при 150°C; прочность сварных угловых соединений.
- 11. Нормативно-техническая документация на методы испытаний:** ГОСТ 30673 – 2013, ГОСТ 11262 – 80, ГОСТ 9550 – 99, ГОСТ 4647 – 80, ГОСТ 15088 – 80, ГОСТ 11529 – 86, ГОСТ 26602.1 – 99.
- 12. Сведения об испытываемых образцах:**
 - образцы профиля длиной 1000мм: коробки, створки, импоста, штапиков S-570.01 (157с), S-570.07 (158с), S-570.02 (159с), S-570.03 (160с), S-570.04 (161с), S-570.05 (162с), S-570.06 (163с), S-570.19 (164с), S-570.11 (165с), S-570.20 (166с);
 - образцы угловых соединений 250×250мм: S-570.01 (167с), S-570.07 (168с), S-570.02 (169с);
 - образцы профиля длиной 300мм для определения стойкости к удару при отрицательной температуре S-570.01 (170с), S-570.07 (171с), S-570.02 (172с), S-570.03 (173с);
 - образцы профиля длиной 220мм для определения термостойкости и термоусадки S-570.01 (174с), S-570.07 (174с), S-570.02 (174с);
 - образцы для определения температуры размягчения по Вика (175с);
 - образцы для определения прочности при растяжении (176с);
 - образцы для определения модуля упругости при растяжении (176с);
 - образцы для определения ударной вязкости по Шарпи (177с);
 - образцы для определения сопротивления теплопередаче (178с).
- 13. Условия проведения испытаний:** испытания проводились в нормальных климатических условиях:
 - температура воздуха 22-26°C
 - влажность воздуха 56-63%

14. Перечень аттестованного испытательного оборудования и инструмента:

Наименование, обозначение	Дата очередной поверки, аттестации
Прибор для испытания по Вика ОГЦ-1	сентябрь 2016г.
Разрывная машина Р-0,5	сентябрь 2016г.
Штангенциркуль ШЦ-1	июнь 2016г.
Рулетка 5м	июнь 2016г.
Толщиномер 0-25 мм	июнь 2016г.
Шкаф сушильный, зав.№15399	сентябрь 2016г.
Камера теплопроводности окон	сентябрь 2016г.
Весы лабораторные ВЛКТ-500 №158	сентябрь 2016г.
Измеритель плотности тепловых потоков и температуры ИТП-МГ4.03-100, зав. № 407	февраль 2016г.
Весы настольные циферблатные РН-10Ц13У	сентябрь 2016г.
Устройство для определения стойкости к удару	сентябрь 2016г.
Штангенглубиномер №41425(250мм)	июнь 2016г.
Линейка поверочная ШД-1600	июнь 2016г.
Линейка измерительная L-1000мм	июнь 2016г.
Угольник поверочный УШ 160×250 №1	июнь 2016г.
Набор щупов (0,05-1,0мм)	июнь 2016г.

15. Дополнительные сведения: частичная или полная перепечатка протокола без разрешения испытательного центра запрещена.

16. Результаты испытаний:

16.1 Представленные на испытания образцы ПВХ профиля системы "ЭксПроф" серии S570 изготовленные ООО "ЭксПроф" имеют следующие показатели:

- предельные отклонения размеров поперечного сечения профили, отклонения формы и внешний вид профилей находятся в пределах установленных требований;
- прочность ПВХ профиля при растяжении 48,7МПа;
- модуль упругости при растяжении 2260МПа;
- ударная вязкость по Шарпи 55,2кДж/м²;
- температура размягчения по Вика 84 ÷ 93°С;
- изменение линейных размеров после теплового воздействия 1,13 ÷ 1,19 (174с);
- стойкость к удару при отрицательной температуре профиля – из 10 образцов выдержало испытание 9 образцов;
- при испытании на термостойкость при 150°С вздутий трещин и расслоений не обнаружено;
- прочность сварных угловых соединений 4950Н (167с-1), 4970Н (167с-2), 4900Н (167с-3), 5281Н (168с-1), 5200Н (168с-2), 5250Н (168с-3), 5030Н (169с-1), 5150Н (169с-2), 5090Н (169с-3);
- масса одного метра профиля: 1455г (157с), 2063г (158с), 1510г (159с), 1611г (160с);
- приведенное сопротивление теплопередаче системы профилей (тип): S570.01, S570.02 – 0,81м²°С/Вт (тип 3); S570.07, S570.02 – 0,83м²°С/Вт (тип 3);
- профиль белого цвета окрашенный в массу;
- тип главных профилей по толщине внешних стенок профиля - А.

16.2 Сведения по результатам испытаний приведены в приложении №1 на 3 стр.

Руководитель ИЦ ТНФС

Инженер-испытатель



С. А. Дорофеев
И. А. Баев

С. А. Дорофеев

И. А. Баев

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ регистрации в ИЦ	Дата испытаний	Измеряемый показатель, ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытаний	Результаты испытаний
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение		
1	2	3	4	5	6	7
157с 158с 159с 160с 157с. 158с 159с 160с	22.06. 2015г.	1. Предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля: - ширина, мм - высота, мм	ГОСТ 30673-2013	±0,3 ±0,5	ГОСТ 30673-2013	+0,13;-0,11 +0,15;-0,06 +0,12;-0,05 -0,13 +0,05 -0,20 -0,16 +0,14
157с 158с 159с 160с	22.06. 2015г.	2. Масса 1м профиля, г	ГОСТ 30673-2013		ГОСТ 30673-2013	1455 2063 1510 1611
157с 158с 159с 160с 161с 162с 163с 164с 165с 166с	22.06. 2015г.	3. Внешний вид	ГОСТ 30673-2013	Цвет изделий должен быть однотонным, без цветových пятен и включений. Дефекты поверхности и Разнотонность цвета не допускаются	ГОСТ 30673-2013	Профиль белого цвета окрашенный в массу. Цвет всех изделий однотонный, без цветových пятен и включений, дефекты поверхности и разнотонность цвета отсутствуют

1	2	3	4	5	6	7
157с 158с 159с 160с	23.06. 2015г.	4. Отклонения формы: 4.1. Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм на 100мм	ГОСТ 30673- 2013	Не более ±0,3	ГОСТ 30673- 2013	0,14 0,15 0,11 0,13
157с 158с 159с 160с		4.2. Отклонение от перпендикулярности внешних стенок коробок, мм на 50мм	ГОСТ 30673- 2013	Не более 0,5	ГОСТ 30673- 2013	0,12 0,14 0,13 0,09
157с 158с 159с 160с		4.3. Отклонение от параллельности лицевых стенок, мм на 100мм	ГОСТ 30673- 2013	Не более 1	ГОСТ 30673- 2013	0,15 0,13 0,17 0,19
157с 158с 159с 160с		4.4. Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм на 1000мм длины	ГОСТ 30673- 2013	Не более 1,0	ГОСТ 30673- 2013	0,20 0,19 0,23 0,17
176с	24.06. 2015г.	5. Прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 30673- 2013	Не менее 37	ГОСТ 11262-80	48,7
176с	24.06. 2015г.	6. Модуль упругости при растяжении, МПа	ГОСТ 30673- 2013	Не менее 2200	ГОСТ 9550-81	2260
177с	29.06.- 30.06. 2015г.	7. Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м ²	ГОСТ 30673- 2013	40 – 75	ГОСТ 4647-80	55,2
175с	02.07.- 03.07. 2015г.	8. Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 30673- 2013	Не менее 75	ГОСТ 15088-80	84 ÷ 93
174с	02.07.- 03.07. 2015г.	9. Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %	ГОСТ 30673- 2013	Не более 2,0	ГОСТ 11529- 86	1,13 ÷ 1,19

1	2	3	4	5	6	7
170с 171с 172с 173с	08.07.- 09.07. 2015г.	10. Стойкость к удару при отрицательной температуре профиля	ГОСТ 30673-2013	Разрушение не более одного образца из десяти	ГОСТ 30673-2013	Из 10 образцов выдержало испытание 9 образцов.
174с	09.07.- 10.07. 2015г.	11. Термостойкость при 150°С	ГОСТ 30673-2013	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	ГОСТ 30673-2013	Вздутий, трещин, расслоений нет
167с 168с 169с	22.07. 2015г.	12. Прочность сварных угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013	Не менее 2000 Не менее 2000 Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013	4950; 4970; 4900 5281; 5200; 5250 5030; 5150; 5090
178с-1 178с-2	06.07.- 10.07. 2015г.	13. Приведенное сопротивление теплопередаче (тип), м ² °С/Вт.	ГОСТ 30673-2013	- -	ГОСТ 26602.1-99	0,81 (тип 3) 0,83 (тип 3)
157с 158с 159с 160с	06.08. 2015г.	14. Результаты измерения толщины внешних стенок профиля, мм (тип)	ГОСТ 30673-2013	Толщина лицевой стенки ≥3,0 (допуск +0,1; -0,3) Толщина нелицевой стенки ≥2,5 (допуск +0,1; -0,3)	ГОСТ 30673-2013	3,00 ÷ 3,10 (тип А) 2,52 ÷ 2,60 (тип А)



Инженер-испытатель

И.А. Баев

