

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ТЮМЕНСКИЙ НЕКОММЕРЧЕСКИЙ ФОНД СЕРТИФИКАЦИИ (ТНФС)**  
**ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР**

Аттестат аккредитации №РОСС RU. 0001.21АЯ89 от 17.12.2010 до 17.12.2015г.  
625026, г. Тюмень, ул. Одесская, 52а тел./ факс (3452) 32-01-46, 32-00-69

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**  
**№169 от 7 августа 2015г.**

**1. Основание для проведения испытаний:** направление ОС ППиУ №01-1693/6 от 19.06.2015г., акт отбора №01-1693/5 от 19.06.2015г.

**2. Наименование продукции:** профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков системы "ЭксПроф" серии S571 выпускаемые по ГОСТ 30673 – 2013.

**3. Производитель продукции:** ООО «ЭксПроф», Россия, 625061, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25.

**4. Предъявитель продукции:** ООО «ЭксПроф», Россия, 625061, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25.

**5. Цель проведения испытаний:** определение соответствия продукции требованиям ГОСТ 30673 – 2013.

**6. Дата поступления образцов:** 19.06.2015г.

**7. Регистрационные данные ИЦ:** 179с ÷ 202с.

**8. Дата проведения испытаний:** 22.06.2015г. – 06.08.2015г.

**9. Нормативно-техническая документация на продукцию:**  
ГОСТ 30673 – 2013 “Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков”.

**10. Определяемые показатели:**

приведенное сопротивление теплопередаче; предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля; отклонения формы; отклонение массы; внешний вид; прочность при растяжении; модуль упругости; размеры изделий; ударная вязкость по Шарпи; температура размягчения по Вика; изменение линейных размеров; стойкость к удару при отрицательной температуре; термостойкость при 150°C; прочность сварных угловых соединений.

**11. Нормативно-техническая документация на методы испытаний:**

ГОСТ 30673 – 2013, ГОСТ 11262 – 80, ГОСТ 9550 – 99, ГОСТ 4647 – 80, ГОСТ 15088 – 80, ГОСТ 11529 – 86, ГОСТ 26602.1 – 99.

**12. Сведения об испытываемых образцах:**

- образцы профиля коробки, створки, импоста S-571.01 (179с), S-571.02 (180с), S-571.03 (181с), S-571.07 (182с), S-571.11 (183с), S-571.12 (184с), S-571.13 (185с);
- образцы угловых соединений S-571.01 (186с), S-571.02 (187с), S-571.07 (188с), S-571.11 (189с), S-571.12 (190с);
- образцы для определения стойкости к удару при отрицательной температуре S-571.01 (191с), S-571.02 (192с), S-571.03 (193с), S-571.07 (194с), S-571.11 (195с), S-571.12 (196с), S-571.13 (197с);
- образцы для определения термостойкости и термоусадки S-571.01 (198-1с), S-571.02 (198-2с);
- образцы для определения температуры размягчения по Вика (199с);
- образцы для определения прочности при растяжении (200-1с);
- образцы для определения модуля упругости при растяжении (200-2с);
- образцы для определения ударной вязкости по Шарпи (201с);
- образцы для определения сопротивления теплопередаче (202с).

**13. Условия проведения испытаний:** испытания проводились в нормальных климатических условиях:

- температура воздуха 22-26°C
- влажность воздуха 56-63%

**14. Перечень аттестованного испытательного оборудования и инструмента:**

Наименование, обозначение	Дата очередной поверки, аттестации
Прибор для испытания по Вика ОГЦ-1	сентябрь 2016г.
Разрывная машина Р-0,5	сентябрь 2016г.
Штангенциркуль ШЦ-1	июнь 2016г.
Рулетка 5м	июнь 2016г.
Толщиномер 0-25 мм	июнь 2016г.
Шкаф сушильный, зав.№15399	сентябрь 2016г.
Камера теплопроводности окон	сентябрь 2016г.
Весы лабораторные ВЛКТ-500 №158	сентябрь 2016г.
Измеритель плотности тепловых потоков и температуры ИТП-МГ4.03-100, зав. № 407	февраль 2016г.
Весы настольные циферблатные РН-10Ц13У	сентябрь 2016г.
Устройство для определения стойкости к удару	сентябрь 2016г.
Штангенглубиномер №41425(250мм)	июнь 2016г.
Линейка поверочная ШД-1600	июнь 2016г.
Линейка измерительная L-1000мм	июнь 2016г.
Угольник поверочный УШ 160×250 №1	июнь 2016г.
Набор щупов (0,05-1,0мм)	июнь 2016г.

**15. Дополнительные сведения:** частичная или полная перепечатка протокола без разрешения испытательного центра запрещена.

**16. Результаты испытаний:**

**16.1** Представленные на испытания образцы ПВХ профиля системы "ЭксПроф" серии S571 изготовленные ООО "ЭксПроф" имеют следующие показатели:

- предельные отклонения размеров поперечного сечения профили, отклонения формы и внешний вид профилей находятся в пределах установленных требований;
- прочность ПВХ профиля при растяжении 42,8МПа;
- модуль упругости при растяжении 2267МПа;
- ударная вязкость по Шарпи 55,8кДж/м<sup>2</sup>;
- температура размягчения по Вика 84 ÷ 93°С;
- изменение линейных размеров после теплового воздействия 1,11 ÷ 1,18 (198-1с), 1,12 ÷ 1,19 (198-2с);
- стойкость к удару при отрицательной температуре профиля – разрушений нет;
- при испытании на термостойкость при 150°С вздутий трещин и расслоений не обнаружено;
- прочность сварных угловых соединений 4105Н (186с-1), 4205Н (186с-2), 3815Н (186с-3), 4790Н (187с-1), 5270Н (187с-2), 4470Н (187с-3), 2807Н (188с-1), 2780Н (188с-2), 2792Н (188с-3), 4545Н (189с-1), 4430Н (189с-2), 4485Н (189с-3); 3560Н (190с-1), 3455Н (190с-2), 3200Н (190с-3);
- масса одного метра профиля: 1179г (179с), 1406г (180с), 1408г (181с), 1741г (182с), 1228г (183с), 1405г (184с), 1310г (185с);
- приведенное сопротивление теплопередаче системы профилей (тип): S571.01, S571.02 – 0,80м<sup>2</sup>°С/Вт (тип 3), S571.11, S571.02 – 0,81 м<sup>2</sup>°С/Вт (тип 3), S571.07, S571.02 – 0,82 м<sup>2</sup>°С/Вт (тип 3) и S571.11, S571.12 – 0,81 м<sup>2</sup>°С/Вт (тип 3);
- профиль белого цвета окрашенный в массу;
- тип главных профилей по толщине внешних стенок профиля S571.01, S571.02, S571.03 – В;
- тип главных профилей по толщине внешних стенок профиля S571.07, S571.11, S571.12, S571.13 - А.

**16.2** Сведения по результатам испытаний приведены в приложении №1 на 3 стр.

Руководитель ИЦ ТНФС

Инженер-испытатель



*[Handwritten signature]*

С. А. Дорофеев

И.А. Баев



1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ регистрации в ИЦ	Дата испытаний	Измеряемый показатель, ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытаний	Результаты испытаний
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение		
1	2	3	4	5	6	7
179с 180с 181с 182с 183с 184с 185с	22.06.2015г.	1. Предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля: - ширина, мм	ГОСТ 30673-2013	±0,3	ГОСТ 30673-2013	+0,14;-0,07 +0,10;-0,17 -0,18 +0,11;-0,06 +0,10;-0,08 +0,12;-0,07 -0,17
179с 180с 181с 182с 183с 184с 185с		- высота, мм		±0,5		+0,05 -0,13 -0,10 +0,16 +0,11 +0,17 -0,11
179с 180с 181с 182с 183с 184с 185с	22.06.2015г.	2. Масса 1м профиля, г	ГОСТ 30673-2013		ГОСТ 30673-2013	1179 1406 1408 1741 1228 1405 1310
179с ÷ 185с	22.06.2015г.	3. Внешний вид	ГОСТ 30673-2013	Цвет изделий должен быть однотонным, без цветových пятен и включений. Дефекты поверхности и Разногонность цвета не допускаются	ГОСТ 30673-2013	Профиль белого цвета окрашенный в массу. Цвет всех изделий однотонный, без цветových пятен и включений, дефекты поверхности и разногонность цвета отсутствуют

1	2	3	4	5	6	7
179с 180с 181с 182с 183с 184с 185с	24.06. 2015г.	4. Отклонения формы: 4.1. Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм на 100мм	ГОСТ 30673- 2013	Не более ±0,3	ГОСТ 30673- 2013	0,19 0,13 0,10 0,16 0,15 0,14 0,12
179с 180с 181с 182с 183с 184с 185с		4.2. Отклонение от перпендикулярности внешних стенок коробок, мм на 50мм	ГОСТ 30673- 2013	Не более 0,5	ГОСТ 30673- 2013	0,20 0,16 0,13 0,05 0,20 0,17 0,15
179с 180с 181с 182с 183с 184с 185с		4.3. Отклонение от параллельности лицевых стенок, мм на 100мм	ГОСТ 30673- 2013	Не более 1	ГОСТ 30673- 2013	0,15 0,17 0,16 0,11 0,13 0,14 0,16
179с 180с 181с 182с 183с 184с 185с		4.4. Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм на 1000мм длины	ГОСТ 30673- 2013	Не более 1,0	ГОСТ 30673- 2013	0,49 0,38 0,50 0,41 0,29 0,39 0,37
200-1с	25.06. 2015г.	5. Прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 30673- 2013	Не менее 37	ГОСТ 11262-80	42,8
200-2с	25.06. 2015г.	6. Модуль упругости при растяжении, МПа	ГОСТ 30673- 2013	Не менее 2200	ГОСТ 9550-81	2267

1	2	3	4	5	6	7
201с	01.07. 2015г.	7. Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м <sup>2</sup>	ГОСТ 30673-2013	40 – 75	ГОСТ 4647-80	55,8
199с	03.07.- 06.07. 2015г.	8. Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 30673-2013	Не менее 75	ГОСТ 15088-80	84 ÷ 93
198-1с 198-2с	07.07. 2015г.	9. Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %	ГОСТ 30673-2013	Не более 2,0	ГОСТ 11529-86	1,11 ÷ 1,18 1,12 ÷ 1,19
191с ÷ 197с	09.07.- 10.07. 2015г.	10. Стойкость к удару при отрицательной температуре профиля	ГОСТ 30673-2013	Разрушение не более одного образца из десяти	ГОСТ 30673-2013	Разрушений нет. На всех образцах не обнаружено трещин, разрушений, отслоений отделочного покрытия.
198-1с 198-2с	09.07.- 10.07. 2015г.	11. Термостойкость при 150°С	ГОСТ 30673-2013	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	ГОСТ 30673-2013	Вздутий, трещин, расслоений нет
186с 187с 188с 189с 190с	22.07. 2015г.	12. Прочность сварных угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013	Не менее 2000 Не менее 2600 Не менее 2000 Не менее 2000 Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013	4105; 4205; 3815 4790; 5270; 4470 2810; 2780; 2795 4545; 4430; 4485 3560; 3455; 3200
202с-1 202с-2 202с-3 202с-4	10.07.- 20.07. 2015г.	13. Приведенное сопротивление теплопередаче (тип), м <sup>2</sup> °С/Вт.	ГОСТ 30673-2013	- - - -	ГОСТ 26602.1-99	0,80 (тип 3) 0,81 (тип 3) 0,82 (тип 3) 0,81 (тип 3)
179с 180с 181с	06.08. 2015г.	14. Результаты измерения толщины внешних стенок профиля, мм (тип)	ГОСТ 30673-2013	Толщина лицевой стенки ≥2,5 Толщина нелицевой стенки ≥2,0 (допуск +0,1; -0,3) Толщина лицевой стенки ≥3,0 Толщина нелицевой стенки ≥2,5 (допуск +0,1; -0,3)	ГОСТ 30673-2013	2,50 ÷ 2,60 (тип В) 2,00 ÷ 2,10 (тип В) 2,90 ÷ 3,30 (тип А) 2,50 ÷ 2,60 (тип А)
182с 183с 184с 185с						

Инженер-испытатель



И.А. Баев

