

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ТЮМЕНСКИЙ НЕКОММЕРЧЕСКИЙ ФОНД СЕРТИФИКАЦИИ (ТНФС)
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

Аттестат аккредитации №РОСС RU. 0001.21АЯ89 от 17.12.2010 до 17.12.2015г.
625026, г. Тюмень, ул. Одесская, 52а тел./ факс (3452) 32-01-46, 32-00-69

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№171 от 7 августа 2015г.

- 1. Основание для проведения испытаний:** направление ОС ППиУ №01-1693/6 от 19.06.2015г., акт отбора №01-1693/5 от 19.06.2015г.
- 2. Наименование продукции:** профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков системы "ЭксПроф" серии ProWin XS358 выпускаемые по ГОСТ 30673 – 2013.
- 3. Производитель продукции:** ООО «ЭксПроф», Россия, 625061, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25.
- 4. Предъявитель продукции:** ООО «ЭксПроф», Россия, 625061, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25.
- 5. Цель проведения испытаний:** определение соответствия продукции требованиям ГОСТ 30673 – 2013.
- 6. Дата поступления образцов:** 19.06.2015г.
- 7. Регистрационные данные ИЦ:** 203с ÷ 219с.
- 8. Дата проведения испытаний:** 22.06.2015г. – 06.08.2015г.
- 9. Нормативно-техническая документация на продукцию:** ГОСТ 30673 – 2013 “Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков”.
- 10. Определяемые показатели:**
приведенное сопротивление теплопередаче; предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля; отклонения формы; отклонение массы; внешний вид; прочность при растяжении; модуль упругости; размеры изделий; ударная вязкость по Шарпи; температура размягчения по Вика; изменение линейных размеров; стойкость к удару при отрицательной температуре; термостойкость при 150°C; прочность сварных угловых соединений.
- 11. Нормативно-техническая документация на методы испытаний:** ГОСТ 30673 – 2013, ГОСТ 11262 – 80, ГОСТ 9550 – 99, ГОСТ 4647 – 80, ГОСТ 15088 – 80, ГОСТ 11529 – 86, ГОСТ 26602.1 – 99.
- 12. Сведения об испытываемых образцах:**
 - образцы профиля коробки, створки, импоста ProWin XS358.01(203с), ProWin XS358.02(204с), ProWin XS358.03(205с), ProWin XS358.13(206с);
 - образцы угловых соединений ProWin XS358.01(207с), ProWin XS358.02(208с), ProWin XS358.13(209с);
 - образцы для определения стойкости к удару при отрицательной температуре ProWin XS358.01(210с), ProWin XS358.02(211с), ProWin XS358.03(212с), ProWin XS358.13(213с);
 - образцы для определения ударной вязкости по Шарпи (214с);
 - образцы для определения термостойкости и термоусадки ProWin XS358.01(215с), ProWin XS358.02(216с);
 - образцы для определения температуры размягчения по Вика (217с);
 - образцы для определения прочности при растяжении (218с);
 - образцы для определения модуля упругости при растяжении (218с);
 - образцы для определения сопротивления теплопередаче (219с).
- 13. Условия проведения испытаний:** испытания проводились в нормальных климатических условиях:
 - температура воздуха 22-26°C
 - влажность воздуха 56-63%

14. Перечень аттестованного испытательного оборудования и инструмента:

Наименование, обозначение	Дата очередной поверки, аттестации
Прибор для испытания по Вика ОГЦ-1	сентябрь 2016г.
Разрывная машина Р-0,5	сентябрь 2016г.
Штангенциркуль ШЦ-1	июнь 2016г.
Рулетка 5м	июнь 2016г.
Толщиномер 0-25 мм	июнь 2016г.
Шкаф сушильный, зав.№15399	сентябрь 2016г.
Камера теплопроводности окон	сентябрь 2016г.
Весы лабораторные ВЛКТ-500 №158	сентябрь 2016г.
Измеритель плотности тепловых потоков и температуры ИТП-МГ4.03-100, зав. № 407	февраль 2016г.
Весы настольные циферблатные РН-10Ц13У	сентябрь 2016г.
Устройство для определения стойкости к удару	сентябрь 2016г.
Штангенглубиномер №41425(250мм)	июнь 2016г.
Линейка поверочная ШД-1600	июнь 2016г.
Линейка измерительная L-1000мм	июнь 2016г.
Угольник поверочный УШ 160×250 №1	июнь 2016г.
Набор щупов (0,05-1,0мм)	июнь 2016г.

15. Дополнительные сведения: частичная или полная перепечатка протокола без разрешения испытательного центра запрещена.

16. Результаты испытаний:

16.1 Представленные на испытания образцы ПВХ профиля системы "ЭксПроф" серии ProWin XS358 изготовленные ООО "ЭксПроф" имеют следующие показатели:

- предельные отклонения размеров поперечного сечения профили, отклонения формы и внешний вид профилей находятся в пределах установленных требований;
- прочность ПВХ профиля при растяжении 42,3МПа;
- модуль упругости при растяжении 2241МПа;
- ударная вязкость по Шарпи 50,9кДж/м²;
- температура размягчения по Вика 84 ÷ 93°С;
- изменение линейных размеров после теплового воздействия 1,09 ÷ 1,16 (215с);
- стойкость к удару при отрицательной температуре профиля – разрушений нет;
- при испытании на термостойкость при 150°С вздутий трещин и расслоений не обнаружено;
- прочность сварных угловых соединений 3184Н (207с-1), 3218Н (207с-2), 3273Н (207ис-3), 3221Н (208с-1), 3300Н (208с-2), 3227Н (208с-3), 3336Н (209с-1), 3279Н (209с-2), 3400Н (209с-3);
- масса одного метра профиля: 1070г (203с), 1193г (204с), 1228г (205с), 1185г (206с);
- приведенное сопротивление теплопередаче системы профилей (тип): ProWin XS358.01, ProWin XS358.02 – 0,69м²°С/Вт (тип 5) и ProWin XS358.01, ProWin XS358.13 – 0,69м²°С/Вт (тип 5);
- профиль белого цвета окрашенный в массу;
- тип главных профилей по толщине внешних стенок профиля - В.

16.2 Сведения по результатам испытаний приведены в приложении №1 на 3 стр.

Руководитель ИЦ ТНФС

Инженер-испытатель



(Handwritten signature in blue ink)

С. А. Дорофеев

И.А. Баев

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ регистрации в ИЦ	Дата испытаний	Измеряемый показатель, ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытаний	Результаты испытаний
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение		
1	2	3	4	5	6	7
203с 204с 205с 206с	22.06. 2015г.	1. Предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля: - ширина, мм	ГОСТ 30673-2013	±0,3	ГОСТ 30673-2013	+0,14; -0,06 +0,09; -0,05 +0,10; -0,07 +0,11; -0,08
203с 204с 205с 206с		- высота, мм		±0,5		+0,20 -0,17 +0,15 +0,19
203с 204с 205с 206с	22.06. 2015г.	2. Масса 1м профиля, г	ГОСТ 30673-2013		ГОСТ 30673-2013	1070 1193 1228 1185
203с 204с 205с 206с	22.06. 2015г.	3. Внешний вид	ГОСТ 30673-2013	Цвет изделий должен быть однотонным, без цветových пятен и включений. Дефекты поверхности и Разнотонность цвета не допускаются	ГОСТ 30673-2013	Профиль белого цвета окрашенный в массу. Цвет всех изделий однотонный, без цветových пятен и включений, дефекты поверхности и разнотонность цвета отсутствуют
218с	25.06. 2015г.	4. Прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 30673-2013	Не менее 37	ГОСТ 11262-80	42,3
218с	25.06. 2015г.	5. Модуль упругости при растяжении, МПа	ГОСТ 30673-2013	Не менее 2200	ГОСТ 9550-81	2241

1	2	3	4	5	6	7
203с 204с 205с 206с	26.06. 2015г.	6. Отклонения формы: 6.1. Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм на 100мм	ГОСТ 30673- 2013	Не более ±0,3	ГОСТ 30673- 2013	0,13 0,14 0,09 0,11
203с 204с 205с 206с		6.2. Отклонение от перпендикулярности внешних стенок коробок, мм на 50мм	ГОСТ 30673- 2013	Не более 0,5	ГОСТ 30673- 2013	0,05 0,15 0,18 0,10
203с 204с 205с 206с		6.3. Отклонение от параллельности лицевых стенок, мм на 100мм	ГОСТ 30673- 2013	Не более 1	ГОСТ 30673- 2013	0,17 0,18 0,13 0,15
203с 204с 205с 206с		6.4. Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм на 1000мм длины	ГОСТ 30673- 2013	Не более 1,0	ГОСТ 30673- 2013	0,40 0,34 0,28 0,39
214с	01.07.- 02.07. 2015г.	7. Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м ²	ГОСТ 30673- 2013	40 – 75	ГОСТ 4647-80	50,9
217с	06.07.- 07.07. 2015г.	8. Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 30673- 2013	Не менее 75	ГОСТ 15088-80	84 ÷ 93
216с	07.07.- 08.07. 2015г.	9. Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %	ГОСТ 30673- 2013	Не более 2,0	ГОСТ 11529- 86	1,09 ÷ 1,16
210с 211с 212с 213с	10.07.- 13.07. 2015г.	10. Стойкость к удару при отрицатель- ной температуре профиля	ГОСТ 30673- 2013	Разрушение не более одного образца из десяти	ГОСТ 30673- 2013	Разрушений нет. На всех образцах не обнаружено трещин, разрушений, отслоений отделочного покрытия.
215с	10.07.- 11.07. 2015г.	11. Термостойкость при 150°С	ГОСТ 30673- 2013	Не должно быть вздутий, трещин, рас- слоений	ГОСТ 30673- 2013	Вздутий, трещин, расслоений нет

1	2	3	4	5	6	7
207с 208с 209с	23.07. 2015г.	12. Прочность сварных угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013	Не менее 2000 Не менее 2600 Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013	3148; 3218; 3273 3221; 3300; 3297 3336; 3273; 3400
219с-1 219с-2	20.07.- 27.07. 2015г.	13. Приведенное сопротивление теплопередаче (тип), м ² °С/Вт.	ГОСТ 30673-2013	- -	ГОСТ 26602.1-99	0,69 (тип 5) 0,69 (тип 5)
203с 204с 205с 206с	06.08. 2015г.	14. Результаты измерения толщины внешних стенок профиля, мм (тип)	ГОСТ 30673-2013	Толщина лицевой стенки ≥2,5 Толщина нелицевой стенки ≥2,0 (допуск +0,1; -0,3)	ГОСТ 30673-2013	2,45± 2,60 (тип В) 2,00± 2,10 (тип В)

Инженер-испытатель



И.А. Баев

